

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPO E/250** 厂商: **API** 品牌: **apigo**

材料标识	TPO	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	apigo	用途	电器用具 家用货品 建筑应用领域 汽车领域的应用 体育用品 玩具 鞋类
材料特性	可回收材料 可加工性良好 耐低温 耐化学性良好 耐碱耐酸 生产阶段快	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.902	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ASTM D1238	14.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D3秒	ASTM D2240	48	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	13.50	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	640	%
撕裂强度			
垂直方向		90	KN/m
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	250	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	无断裂	J/m

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		150-170	°C
螺筒中部温度		160-180	°C
螺筒前部温度		170-190	°C
模头温度		180-200	°C

模具温度		20-60	°C
挤出成型条件		建议值	单位
第1气缸区温度		150-180	°C
第3气缸区温度		170-190	°C
第5气缸区温度		180-190	°C