

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEI ES003E** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品牌: **FARADEx**

材料标识	PEI-不锈钢纤维15%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	FARADEx	材料特性	电磁屏蔽 (EMI),射频屏蔽 (RFI)
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.46	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.70	%
横向方向	ASTM D995	0.90	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ASTM D570	0.19	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	105	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.8	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	4660	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	4590	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	34	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	490	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		190	°C
1.80MPa 未退火		180	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	4.0E-5	cm/cm / °C

横行方向	ASTM D696	4.4E-5	cm/cm / °C
------	-----------	--------	------------

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	2.0-4.0	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		135 -150	°C
干燥时间		4.0-5.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		350-400	°C
螺筒中部温度		350-400	°C
螺筒前部温度		350-400	°C
模头温度		350-400	°C
模具温度		135-165	°C