

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PARA 2620** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **Reny**

| | | | |
|-------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PARA-GF20% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL 编号 | E41179 | 厂商品牌 | Reny |
| 材料特性 | 抗翘曲 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------------|----------|-------|------------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.66 | g/cm ³ |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | 0.14 | % |
| (23°C, 50RH) | ISO 62 | 1.30 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 275°C / 2.16Kg | ISO 1133 | 12.30 | cm ³ /10min |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 234 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 214 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 1.0E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向 | ISO 11359-2 | 4.0E-5 | cm/cm / °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 120 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 270 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 275 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 280 | °C |
| 模具温度 | | 120-140 | °C |